

Firma: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_

Osoba za kontakt: \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_

Alat se fakturiše:  nama  drugoj firmi, ime firme je: \_\_\_\_\_

Preuzimanje alata:  lično  kurirskom službom, na adresu: \_\_\_\_\_

Ime poslatog fajl-a (crteza): \_\_\_\_\_

**Tip alata koji se naručuje:**

osnovni alat bez gumica  osnovni alat sa gubicama  os. alat sa kompletom izbijača

Alat služi za:  štancovanje  ricovanje

**Osnovne informacije neophodne za izradu alata:**

Kako je fajl (crtež) poslat?  kao pogled na tabak (treba ga okrenuti)  kao pogled na alat (ne okreće se)

Dimenzija daske //  15 [mm] od spoljašnjih noževa  5 [mm] od spoljašnjih noževa

Dimenzije su: [ ] X [ ] [mm]

Grajfer [ ] [mm]  
(od 'poslednjeg' noža do ivice daske, grajfer mašine)

postavljanje kompenzacionih noževa na osnovnom alatu

računanje kompenzacionih noževa prema 'bobst' formuli

Materijal koji se štancuje: \_\_\_\_\_

Željeni tip perforacije: \_\_\_\_\_ Oznaka za graviranje: \_\_\_\_\_  
(na primer: 2x1, 2x2, 8x5 i sl.) (maksimalno 27 karaktera, sa strane daske alata)

**Dodatne opcije:**

ugradnja braille sistema  pertinax  alu. pinovi i gumice za pertinax

**NAPOMENA:** (sve specifično što zelite da bude urađeno a na formularu nije definisano)